



# ISIOX

SYSTÈME INNOVANT  
POUR LA GESTION DES GAZ  
DISSOUS DANS LE VIN

POWERED BY  
**Experti**



## AVANTAGES

TRAITEMENT  
DE TOUS LES  
TYPES  
DE VIN

FACILITÉ  
D'EMPLOI

INTÉGRATION RAPIDE  
DANS LES LIGNES DE  
PRODUCTION

MODE DE  
FONCTIONNEMENT  
AUTOMATIQUE ET  
SEMI-AUTOMATIQUE

RÉPÉTABILITÉ  
DU CYCLE  
DE TRAVAIL

UNE PLUS GRANDE  
DURABILITÉ  
ENVIRONNEMENTALE,  
ÉCONOMIQUE ET  
SOCIALE

 **PRODUIT  
MADE IN ITALY**



**ISIOX** est l'installation innovante **made in Italy** conçue pour **optimiser les différents gaz à faible poids moléculaire dissous dans le vin** de manière simple et non invasive. Ses applications sont capables de modifier les niveaux d'**oxygène et de dioxyde de carbone** ainsi que d'éliminer **le sulfure d'hydrogène** et le **méthylmercaptan** à n'importe quel stade du processus de vinification.

Le système est utile et optimal pour réguler la concentration de gaz à proximité des étapes finales de stabilisation du vin telles que **le soutirage, le transport, la réfrigération, la filtration** et surtout **pendant la mise en bouteille**.

Il a la capacité de **réduire l'oxygène jusqu'à 97 %** en fonction du débit et du mode d'utilisation.

---

**Son utilisation est recommandée dans les cas où :**

- L'on souhaite modifier la concentration de O<sub>2</sub> et/ou de CO<sub>2</sub> **sans stripping**.
- Le marché impose des niveaux de CO<sub>2</sub> précis qui varient en fonction du marché cible.
- Le conteneur est flexible comme Tetra Pak et Bag in Box.
- L'on désire réduire ou éliminer l'ajout d'anhydride sulfureux au profit de la salubrité du vin.

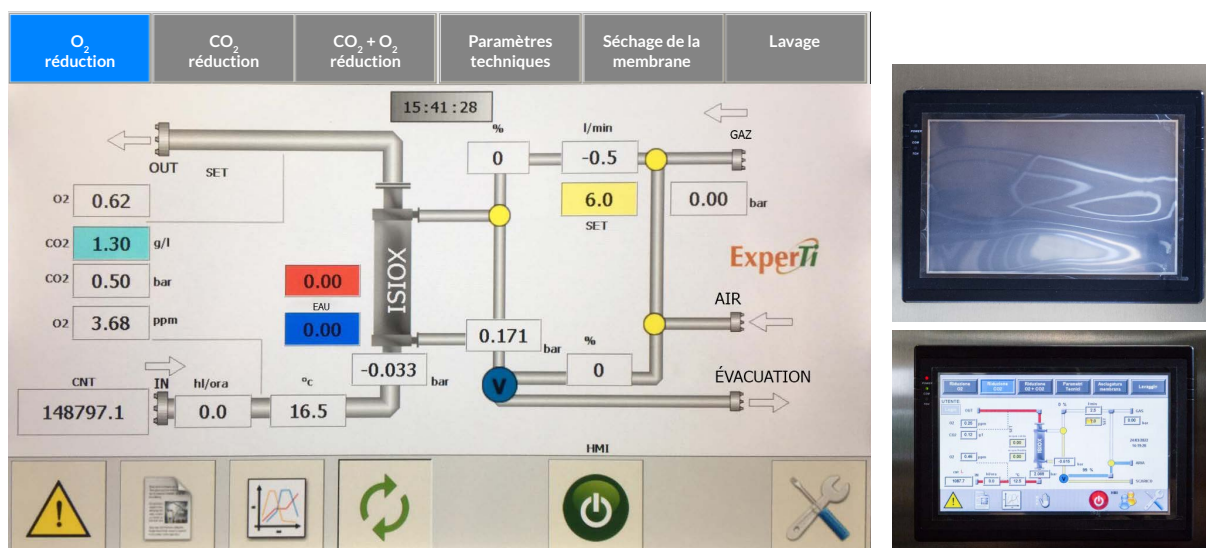
Grâce au nettoyage olfactif et à l'élimination des composés soufrés légers, ISIOX permet d'**améliorer la qualité organoleptique du vin, de l'adapter aux goûts du marché cible et d'améliorer la shelf life** en bouteille.

Le processus est contrôlé par un **automate programmable intégré**. Le logiciel de gestion est contrôlé par un **moniteur à écran tactile** doté d'une interface simple et intuitive ou par un ordinateur placé à distance : l'interface montre à l'opérateur le diagramme de flux des fluides en indiquant leur état, les conditions et les éventuelles alarmes. Les variables sont mesurées en continu et il existe des capteurs spécifiques pour contrôler la teneur en oxygène (capteurs standard) et la teneur en dioxyde de carbone (en option) avant et après le processus.

L'installation, qui est équipée de roues, est **facilement transportable** et entièrement fermée avec un degré de protection IP 55.

Une nouvelle fonction est en cours de développement, qui éliminera également l'**acétaldéhyde libre**.

La technologie ISIOX est conforme au **Codex Œnologique International** et est autorisée par le **Règlement d'exécution (UE) n° 1251/2013** de la Commission du **3 décembre 2013**.



## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Applicable à tous les **types de vin**
- Facilité d'utilisation grâce à une **interface simple et intuitive**
- **Intégration rapide** dans les lignes de production
- Mode de travail **automatique** et **semi-automatique**
- **Automatisation** du processus de **dégazage des vins mousseux**
- **Répétabilité** du cycle de travail et **standardisation** des résultats
- Affichage des **paramètres d'état** et alarmes
- Application aux stades de **stabilisation** et de **mise en bouteille**
- Adaptation automatique aux **changements de débit**
- Transportable sur **roues**
- Produit **Made in Italy**

# FONCTIONNEMENT ET APPLICATIONS

## Le système ISIOX est conçu pour :

- **Supprimer le O<sub>2</sub>** pendant le soutirage, lors du déchargement des citernes routières, après la stabilisation tartrique ou la filtration, ainsi qu'en phase de pré-embouteillage, pour **améliorer la durée de conservation des vins**.
- **Retirer, maintenir ou ajouter du CO<sub>2</sub>** jusqu'à 12 g/L (6 bars) pour modifier l'impact gustatif en fonction des besoins des clients et de leurs marchés de référence (- CO<sub>2</sub> = + de rondeur ; + CO<sub>2</sub> = + de vivacité).
- **Éliminer le sulfure d'hydrogène et le méthylmercaptan**, même en dessous du seuil de perception, pour prévenir ou éliminer les phénomènes de réduction et obtenir une meilleure propreté olfactive, même après la prise de mousse.
- **Régler la pression de CO<sub>2</sub>** des vins pétillants et mousseux jusqu'à 6 bars afin d'obtenir une donnée précise et homogène pour toutes les bouteilles et éviter les épisodes d'éclatement.
- **Retirer le CO<sub>2</sub>** avant la phase de conditionnement dans des conteneurs souples et éviter ainsi toute déformation.
- Une nouvelle fonction est en cours de développement pour permettre d'**éliminer l'acétaldéhyde libre**.

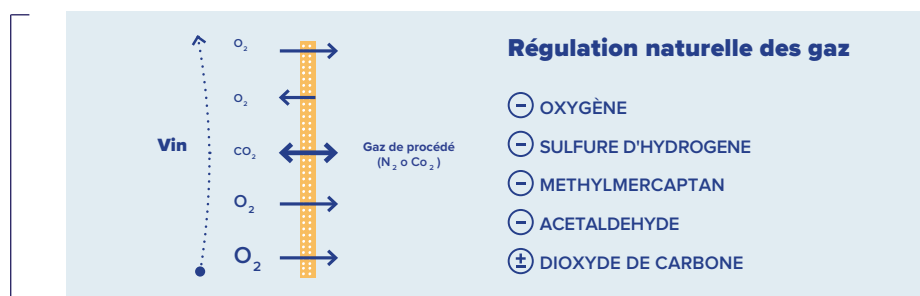
## Les performances



La technologie innovante ISIOX permet de **réguler les gaz dissous au niveau moléculaire**.

Le vin traité passe à travers un **tamis moléculaire** hydrophobe à contre-courant du gaz technique de procédé . Grâce à la différence de pression partielle, les gaz de faible poids moléculaire dissous dans le produit sont soustraits ou ajoutés. Le système est donc la **meilleure alternative au stripping, évitant les pertes d'arôme**.

## ISIOX®, l'équilibre naturel des gaz



### Le système prévoit deux modes de fonctionnement :

<b>MODÈLE AUTOMATIQUE (LOGIC)</b>	Une fois que la recette personnalisée a été définie, le système exécute le processus de manière autonome sans l'opérateur, en suivant les paramètres prédéfinis.
<b>MODÈLE SEMI-AUTOMATIQUE (TECH)</b>	L'opérateur sélectionne les paramètres de travail et suit les étapes du processus.

### Son fonctionnement se fait en trois étapes :



## DURABILITÉ

**ISIOX est conçu pour garantir aux viticulteurs les normes les plus strictes en matière de durabilité.**

<b>DURABILITÉ SOCIALE</b>	Réduction de l'emploi d'anhydride sulfureux au profit de la salubrité du vin
<b>DURABILITÉ ÉCONOMIQUE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Remplacement des processus manuels plus compliqués et plus coûteux</li> <li>● Réduction du temps de processus grâce à l'automatisation</li> <li>● Faible consommation d'électricité (200-400 watts/h)</li> <li>● Faible consommation de gaz technique (azote) par rapport au stripping</li> </ul>
<b>DURABILITÉ ENVIRONNEMENTALE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Faible consommation d'eau</li> <li>● Longue durée de vie</li> <li>● Besoin limité en pièces de rechange et élimination conséquente</li> <li>● Conservation du tamis à sec, sans l'aide de désinfectants chimiques</li> </ul>

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Carénage en acier inoxydable AISI 304 monté sur roues pour faciliter les transferts
- Carénage avec degré de protection IP 55
- Encombrement : L 1 220 x L 620 h 1 220 ou L 1 260 x L 620 h 2 000 selon le modèle
- Poids de 250 à 350 kg selon le modèle
- Énergie électrique 230 Volt 50/60Hz
- Contrôle des processus par PLC industriel
- Suivi continu des paramètres
- Interconnexion aux systèmes informatiques du site de production
- Connectivité Wi-Fi ou câblée
- Entrée et sortie du vin avec raccords DIN 50 (filetage)
- Azote et CO<sub>2</sub> avec raccord rilsan 8-10 mm (ou DIN 65) minimum 4 bars
- Air comprimé 8 bars
- Système de télémaintenance, de télédiagnostic et de télécontrôle avec l'application Ubiquityr
- Conformité aux dernières normes de sécurité
- Conforme aux normes UNI EN ISO 12100:2010 et UNI EN ISO 4414:2012

### OPTIONS SELON LE MODÈLE

- KIT LAVAGE
- KIT CO<sub>2</sub> SMART
- KIT CO<sub>2</sub> « G+P » (grammes/litre + pression)
- KIT CO<sub>2</sub> PLUS

### RACCORDS VIN ENTRÉE-SORTIE



### RACCORDS GAZ DE PROCÉDÉ : AIR COMPRIMÉ, AZOTE ET CO<sub>2</sub>



## GAMME

	ISIOX 1 TECH	ISIOX 2 TECH	ISIOX 500 TECH	ISIOX 1 LOGIC	ISIOX 2 LOGIC	ISIOX 3, 4, 5 LOGIC	ISIOX 500 LOGIC
DÉBIT MAX hL/h	60 hL/h	120 hL/h	500 hL/h	60 hL/h	120 hL/h	180, 240, 300 hL/h	500 hL/h
LOGICIEL DE GESTION DES PROCESSUS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GESTION AUTOMATIQUE DE L'OXYGÈNE	-	-	-	✓	✓	✓	✓
MESURE DE L'OXYGÈNE DISSOUS	-	-	-	✓	✓	✓	✓
GESTION AUTOMATIQUE DU CO <sub>2</sub>	-	-	-	OPTIONS			
DIMENSIONS (mm)	L1220xL620 H 1220	L1220xL620 H 1220	L1260xL620 H 2000	L1220xL620 H 1220	L1220xL620 H 1220	L1260xL620 H 2000	L1260xL620 H 2000



ISIOX 3.4.5 e 500



ISIOX 1-2

## COMPOSANTS

### ÉCRAN



Panneau opérateur PLC à partir duquel il est possible de définir des programmes de travail et de surveiller le fonctionnement de l'installation.

### TAMIS MOLÉCULAIRE



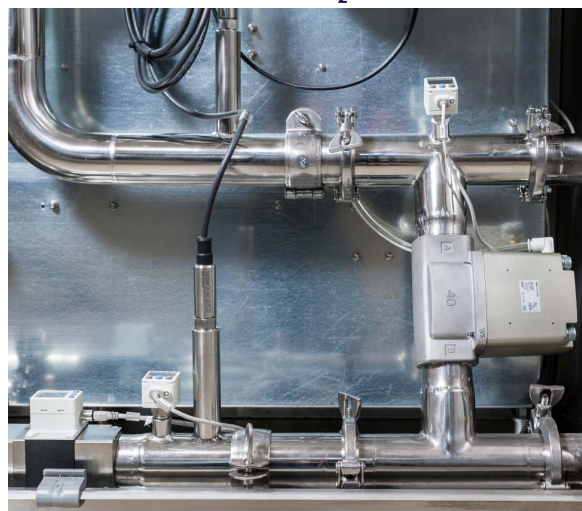
Le vin passe à travers le tamis moléculaire hydrophobe où les gaz dissous sont échangés.

### CAPTEUR DE MESURE CO<sub>2</sub>



Capteur de mesure du dioxyde de carbone après traitement.

### CAPTEUR DE MESURE O<sub>2</sub>



Capteur de mesure de l'oxygène dissous en entrée et en sortie.